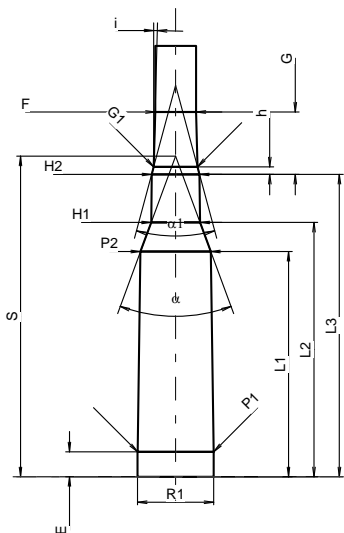
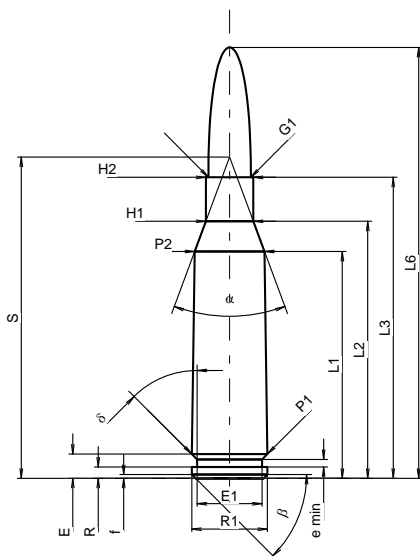


**C.I.P.****5,45 x 39**

TAB.	I
Date	92-07-23
Révision	15-05-19

Pays d'origine: SU



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	30.00	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	34.00	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	39.82	
L4	=		
L5	=		
L6	=	57.00	

**Culot**

R	=	1.50	
R1	=	10.00	
R3	=		
E	=	3.20	
E1	=	8.60	
e min	=	1.00	
delta	=	45°	
f	=	0.50	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	10.00	
P2 <sup>1)</sup> *	=	9.25	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	40°36'32"	
S	=	42.50	
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.29	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.29	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.60	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	48.08	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3550 bar	
PK	=	4083 bar	
PE	=	4438 bar	
M	=	17.50	
EE	=	1800 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=	0.13	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	29.80	
L2	=	33.65	
L3 <sup>1)</sup>	=	40.00	

**Cuvette**

R	=	1.50	
R1	=	10.10	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.30	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.05	
P2 *	=	9.30	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	40°29'27"	
S *	=	42.41	
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.46	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.32	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	5.78	
G <sup>1)</sup>	=	8.26	
alpha 1	=	30°	
h *	=	1.01	
s	=		
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	5.40	
Z <sup>1)</sup>	=	5.60	

**Rayures**

b	=	2.60	
N	=	4	
u *	=	195.00	
Q	=	23.99	mm <sup>2</sup>

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base