

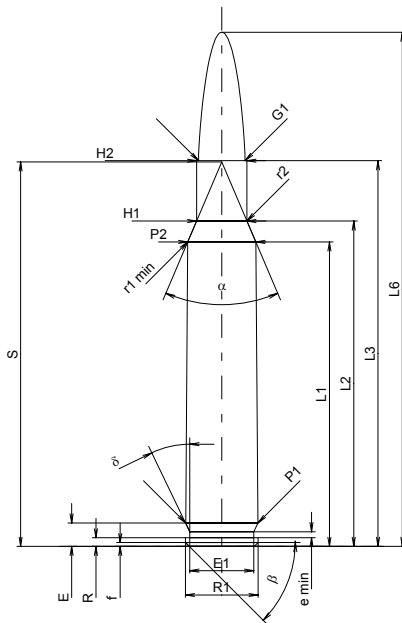
**C.I.P.****6 x 51 ATZL**

Pays d'origine: AT

TAB. I

Date 97-11-05

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)*</sup>	=	40.27	-0.20
L2 <sup>1)*</sup>	=	43.03	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	51.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	68.00	

**Culot**

R	=	1.14	
R1	=	9.60	
R3	=		
E	=	3.10	
E1	=	8.44	
e min	=	0.80	
delta	=	25°46'09"	
f	=	0.50	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.56	
P2 <sup>1)*</sup>	=	9.00	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	46°07'17"	
S	=	50.84	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1*	=	6.65	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.65	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.17	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	56.57	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4050 bar	
PK	=	4658 bar	
PE	=	5060 bar	
M	=	25.00	
EE	=	2100 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1*	=	40.22	
L2*	=	43.02	
L3 <sup>1)</sup>	=	51.30	

**Cuvette**

R	=	1.14	
R1	=	9.64	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.11	
P1 <sup>1)</sup>	=	9.59	
P2*	=	9.03	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	46°03'03"	
S	=	50.84	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1*	=	6.65	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.65	

**Prise de rayures**

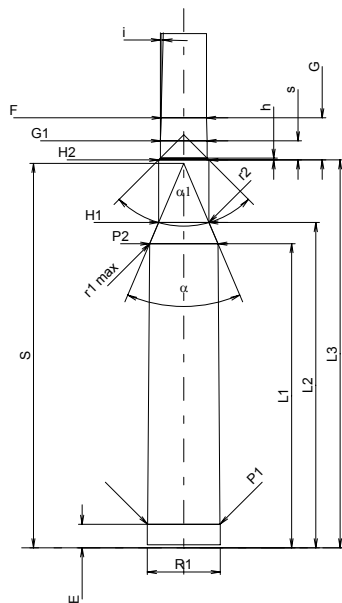
G1 <sup>1)*</sup>	=	6.18	
G <sup>1)*</sup>	=	5.57	
alpha1	=	90°	
h	=	0.23	
s	=	2.52	
i <sup>1)</sup>	=	1°30'09"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	6.02	
Z <sup>1)</sup>	=	6.17	

**Rayures**

b	=	2.29	
N	=	6	
u	=	356.00	
Q	=	29.52	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base